

## BKM SEF-2K Hybridharz für die Druckwasserabdichtung

### Einsatzgebiete

BKM SEF-2K wird zur abdichtenden Injektion von Rissen, Fugen und Spalten, insbesondere zur Verpressung von Wand-/Bodenanschlüssen (Aufstandsfugen), auch bei fließendem Wasser eingesetzt.

Darüber hinaus kann BKM SEF-2K zur Verpressung von Injektionsschläuchen eingesetzt werden.

### Eigenschaften

- Reaktivschaum und Harz in einem Produkt (Hybrid)
- Bei Wasserkontakt innerhalb Sekunden schäumend
- Sofort Wasserstoppend
- Hervorragende Untergrundhaftung und Penetration
- Alkalistabil, greift Bewehrungsstahl nicht an
- Verarbeitung mit 1K Injektionsgeräten

### Produktbeschreibung

BKM SEF-2K ist ein zweikomponentiges (Komponente A+B), hydrophobes, wasserreaktives, phthalatfreies, sehr niedrigviskoses und elastisches Hybrid-Injektionsharz. Es besitzt eine 2-Phasen-Reaktivität. Bei Wasserkontakt reagiert das Material innerhalb Sekunden und bildet einen feinzelligen, geschlossenen und elastischen Schaum. Wenn kein Wasser vorhanden ist, reagiert BKM SEF-2K zu einem elastischen Massivharz aus. Dieses neuartige Injektionsharz kombiniert zwei Injektionsharzsysteme in einem Produkt (Schaum und Massivharz).

### Anwendung

#### Untergrundvorbereitung

Vor Beginn der Injektionsarbeiten ist eine Bauzustandsanalyse am abzudichtendem Objekt vorzunehmen. Zur Riss- oder Arbeitsfugeninjektion werden Injektionspacker schräg (45°) dem Riss- bzw. Fugenverlauf folgend, im seitlichen Abstand von 10-12cm gesetzt. Die Packer sind, unter Einsatz von entsprechendem Werkzeug, fest zu montieren, damit sie sich auch bei hohen Injektionsdrücken nicht lösen.

#### Materialverarbeitung

BKM SEF-2K wird über 1K-Injektionsgeräte (auf Anfrage erhältlich) injiziert. Die Vermischung der jeweiligen Komponenten A+B erfolgt im Mischungsverhältnis 1:1 und wird anschließend in das Druckinjektionsgerät (Materialtrichter) eingefüllt. Die Injektion erfolgt i.d.R. unter einem anfänglichen Druck von 15 bar bei Beton und 3 bar bei Mauerwerken. Je nach Situation kann der Injektionsdruck steigen.

Das fertig gemischte Material (A+B) muss innerhalb der angegeben Verarbeitungs- bzw. Topfzeit injiziert werden. Das BKM SEF-2K ist solange zu injizieren, bis der Riss

oder die Arbeitsfuge gefüllt ist. Außerdem sollte auf den nächsten Injektionspacker gewechselt werden, sobald ein Materialaustritt am benachbarten Packer, an der Rissoberfläche oder aus der Fuge festzustellen ist. Eine Nachinjektion Innerhalb der Verarbeitungszeit über den gleichen Injektionspacker wird empfohlen.

Nach vollständiger Aushärtung von BKM SEF-2K werden die Bohrlöcher mit BKM HS Sperrmörtel geschlossen. Je nach Hohlraumvorkommen können sich die angegebenen Materialmengen verändern. Änderungen in den Temperaturen verändern die Reaktions Eigenschaften des Materials.

Arbeitsgeräte und Werkzeuge sind unmittelbar nach der Anwendung mit BKM HA-R zu reinigen. Ausgehärtete Rückstände können nur mechanisch entfernt werden.

### Technische Daten

**Basis** : Polyurethan

**Farbe**

**A-Komponente** : transparent

**B-Komponente** : braun

**Verarbeitungstemperatur** : ab + 5°C bis ca. +35°C

**Dichte (gemischtes Material)** : ca. 1,06 g/ml (DIN 53 479)

**Viskosität (Brookfield)** : ca. 170 mPas (+25°C) (EN ISO 3219)

**Dehnfähigkeit (Massivharz)** : ca. 17 % (EN 53 455)

**Shore-A-Härte (Harz)** : ca. 30 (ISO 868)

**Glasübergangstemperatur** : ca. -23°C (EN 12 614)

**Reaktionszeit mit Wasser** : 50 Sekunden

**Abbindezeit mit Wasser** : 2 Minuten (Schaum)

**Mischungsverhältnis** : 1:1 Gewichtsteile

**Topfzeit** : ca. 40 Minuten (1 Liter bei +23°C) (EN 1504-5)

**Verbrauch** : ca. 3-5 kg pro Meter (Wandstärke 36cm) bzw. je nach Hohlraumvorkommen. Alle Angaben sind Laborwerte.

Die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Sicherheitsdatenblättern und den Gebindeetiketten sind zu beachten.

**GISCODE**: PU40

#### Lieferform

10 kg Metallkanister Gebindepaare

A-Komp. 5 kg Metallkanister Artikel-Nr. H-001-306

B-Komp. 5 kg Metallkanister Artikel-Nr. H-001-307

20 kg Metallkanister Gebindepaare

A-Komp. 10 kg Metallkanister Artikel-Nr. H-001-308

B-Komp. 10 kg Metallkanister Artikel-Nr. H-001-309

#### Lagerfähigkeit

12 Monate (frostfrei und trocken, +5°C bis +25°C im Originalgebinde).



BKM.Mannesmann AG  
Wideystraße 23  
D-59174 Kamen

17  
EN 1504-5:2004  
Nummer der Leistungserklärung und eindeutiger  
Kenncode des Produkttyps  
BKM SEF-2K  
EN 1504-5:ZA.1b  
Injektion von Betonbauteilen für das dehnbare Füllen  
von Rissen  
U(D1) W (1)(1/2/3)(5/30)

Haftung	≥0,2 N/mm <sup>2</sup>
Dehnbarkeit	< 10%
Wasserdichtigkeit	D1
Glasübergangstemperatur	-23°C
Injektionsfähigkeit bei trockenem Medium	0,1
Injektionsfähigkeit bei trockenem Medium	0,1
Dauerhaftigkeit (Verträglichkeit mit Beton)	Kein Versagen bei Druckprüfung, Verlust des Formänderungsvermögens <20%
Korrosionsverhalten	Es wird davon ausgegangen, dass keine korrodierenden Auswirkungen vorliegen
Freisetzung von gefährlichen Stoffe	NPD

## Bemerkung

Die in diesem technischen Merkblatt gemachten Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Entwicklung und basieren auf unseren, nach bestem Wissen, gemachten Erfahrungen und sind unverbindlich. Eine Abstimmung auf das jeweilige Bauobjekt und dem Einsatzbereich hat zu erfolgen. Die technische Fachberatung der BKM. Mannesmann AG Mitarbeiter schließt die planerische Bearbeitung bzw. Kontrolle nicht aus. Wir haften im Rahmen unserer allgemeinen Liefer- und Verkaufsbedingungen, jedoch nicht für die Verarbeitung unserer Materialien. Die allgemein anerkannten Regeln der Technik sind zu beachten. Ggfs. sind Vorversuche durchzuführen.

Version 04/2018

Bisherige Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden.

**Ihr Partner der BKM.MANNESMANN:**

